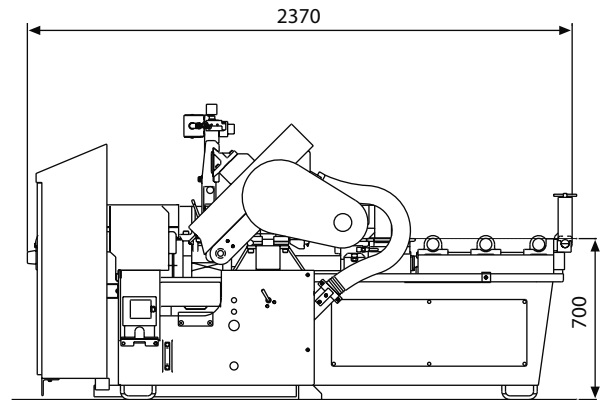
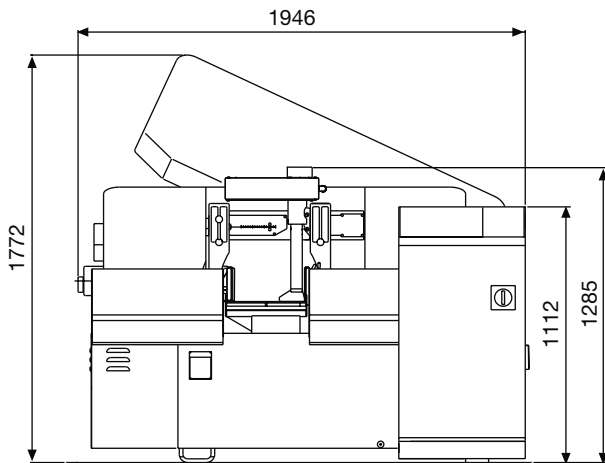




HFA-250



AMADA HFA-250: Vollautomat mit Nullanschlag und Prozessüberwachung

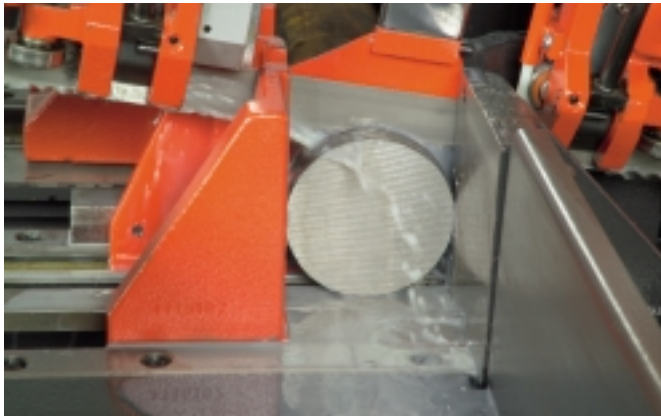
Kompakter und robuster Bandsägevollautomat in stabiler Schwenkgelenkausführung zum wirtschaftlichen Trennen von Voll- Form- und Hohlmaterialien in allen Werkstoffqualitäten, einschl. Inconel, Hastelloy und Titan – einzeln und im Bündel.

Bedienfreundlich durch Abschnittlängenprogrammierung und einfache Einstellung des Sägevorschubes.

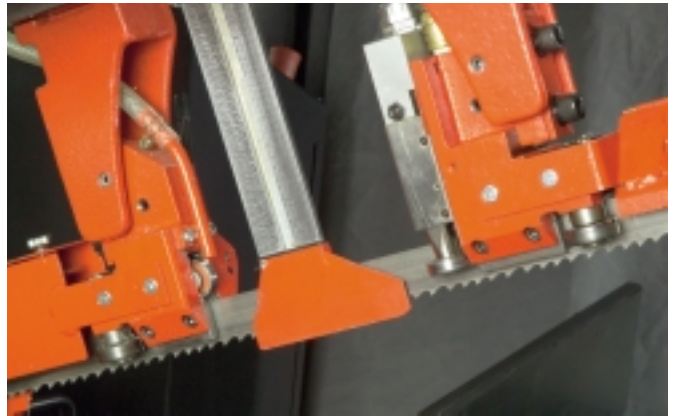
Hohe Prozesssicherheit durch Schnittgenauigkeitsüberwachung.

Bei Abweichungen - auch beim Längenvorschub - schaltet die Maschine automatisch ab.

Kurze Taktzeiten durch patentierten Materialtaster mit automatischer Umschaltung von Eilgang auf Vorschub.



geteilter Spannstock mit Nullanschlag



Schnittgenauigkeitsüberwachung

Technische Daten HFA-250

Schnittkapazität	Ø 250 mm H 260 x B 250 mm
Bündelschnitt	max. B 200 x H 150 mm min. B 100 x H 50 mm
Motorleistung	Bandantrieb 3,70 kW Hydraulik 0,75 kW Kühlmittelpumpe 0,18 kW
Sägebandabmessung	34 x 1,1 x 3.505 mm
Bandgeschwindigkeit	24 – 90 m/ min - stufenlos
Platzbedarf	B 1.946 x H 1.772 x T 2.370
Arbeitstischhöhe	700 mm
Gewicht	1.600 kg

Standardzubehör

NC Abschnittlängenprogrammierung, automatischer Nullanschlag, Späneförderer (Spirale), angetriebene Spänebürste, Schnittgenauigkeitsüberwachung, geteilter vorderer Spannstock, hydr. Bandspannung, Fehlermeldesystem, Arbeitsplatzleuchte

Sonderzubehör

Bündelspanneinrichtung, Druckmindereinheit, Rollgänge

Technische Änderungen vorbehalten