



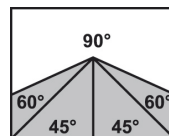
## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## ARG 1100 DC S.A.F.



11060 x 67 x 1,6

	90°
●	1100
■	1100
■	1100 x 1100

Hlavní motor	11 kW
Motor čerpadla chlazení	0,09 W
Motor hydraulického agregátu	0,36 kW
Max. řezání svazku	370 x 700 mm
Rychlost pásu	10-115 m/min.
Sklon pilového pásu	0
Pracovní výška svěráku	700 mm
Olej v hydraulickém systému	Paramol HM 32
Nádrž chladicí kapaliny	160 l
Rozměry stroje (max.)	5600 x 2500 x 3600 mm
Hmotnost stroje	10500 kg

**Mimořádně robustní dvousloupový poloautomat nachází všeobecné uplatnění při průmyslovém dělení materiálu i v těch nejtěžších a non-stop provozech.**

Extrémně tuhá konstrukce ramene pilového pásu v kombinaci s jeho masivním dvousloupovým uložením na lineárních vedeních zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez při průmyslovém dělení plných materiálů. Mohutný, průmyslový pilový pás 67 x 1,6 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezů nebo nástrojových ocelí. Pro snadnější posuv těžkých materiálů je ložná plocha vybavena průchozí válečkovou dráhou o nosnosti 10 t/m. Optimální upnutí materiálu během řezu zaručuje plnozdvihový svěrák. Zároveň s čelistí svěráku se na lineárním vedení automaticky nastavuje i pohyblivá vodící kostka pilového pásu. Je tak vždy nejbližší řezu, což přispívá k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilového pásu. Obě vodící kostky pilového pásu jsou osazeny automatickou regulací přítlaku do řezu. Tento systém snímá aktuální zatížení pilového pásu a zajišťuje automatickou koordinaci ideálního řezného tlaku a posuvu vzhledem k aktuálnímu profilu dělenému materiálu. To výrazně zrychluje a zpřesňuje řez a zvyšuje životnost pilového pásu. Hydraulické napínání pilového pásu, ovládané z centrálního panelu, zaručuje optimální napnutí a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro jeho životnost i přesnost řezu. Přesné vedení pásu ve vodících kostkách zaručují hydraulicky upínané tvrdokovové vodící destičky. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 10–115 m/min. To výrazně ovlivňuje přesnost a rychlost řezu a životnost pilových pásů.

### **Snadné ovládání na ergonomickém centrálním ovládacím panelu.**

Po upnutí materiálu se po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus – upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene na nastavenou hodnotu nad materiál. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. Robustní, velký podstavec a celková masivní konstrukce zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání mimořádně těžkých obrobků. Pro komfortní odvod třísek může být stroj osazen hrablovým dopravníkem třísek. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem. Hydraulický agregát umožňuje i nastavení potřebné síly přítlaku svěráku. Hydraulické napínání pilového pásu zaručuje jeho ideální napnutí.

- Z důvodu dosažení maximální přesnosti a produktivity je stroj určen jen pro kolmé řezy.
- Velmi robustní konstrukce stroje tvořená masivními svařenci zaručuje bezpečné pohlcování vibrací.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšuje dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem s kuželočelní převodovkou.
- K odstraňování třísek z pilového pásu za řezem slouží ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalších dvou nastavitelných vývodech. Pro snadné čištění stroje slouží oplachovací pistole. Vana emulze s obsahem cca 100 litrů s výkonným čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Kvalitní osvětlení pracovního prostoru pomocí výkonného LED pásu s krytem.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.



FR\*

## Frekvenční měnič - Standardní vybavení

Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



LA 50

## Halogenová lampa

Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



MM

## Mlhové mazání

Vytváří olejovou mlhu, která je vstříkována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LS

## Laserové zaměřování

Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



RC

## Hrablový dopravník třísek

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čištění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.



- Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.
- Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.
- Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

**Bimetallový pás**  
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

**Konstantní ozubení**  
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

**Variabilní ozubení**  
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

**M42**

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

**M51**

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

**Tvrdokovový pás**

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součásti, výkvyky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

**Řezný rozsah**

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.



Variabilní ozubení		Konstantní ozubení		Variabilní ozubení		Konstantní ozubení	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.



COOLcut Standard

**COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.**

**Doporučená koncentrace 5–10 %.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

**COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.**

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčelnivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

**COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

**COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikající mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



**COOLcut Micro**

**COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Balení 5 litrů. Používá se neředěný.**

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáččitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



**COOLcut Antifreeze**

**COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreezeze (%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti (°C)	-5	-10	-17	-26	-40