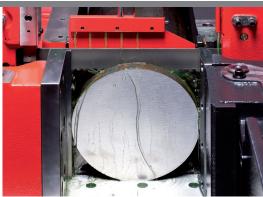
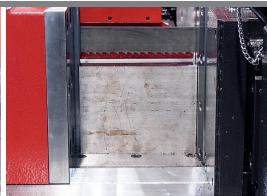
I Beschichtetes Hartmetall-Sägeband



AXCELA STRIKER® G









IAXCELA STRIKER® G



TiNAl-Hochleistungsbeschichtung

Robustes beschichtetes Hartmetall-Sägeband für wechselnde Einsatzgebiete.

AXCELA STRIKER® G ist die beschichtete Version von AXCELA STRIKER®. Die zusätzliche Beschichtung reduziert die Oberflächenreibung und erhöht die Hitze- und Verschleißbeständigkeit, was zu einer schnellen und erweiterten Schnittleistung führt. Es ist auch in der Lage, Konkurrenzprodukte zu ersetzen, ohne die vorinstallierten Schnittparameter auf Nicht-AMADA-Bandsägemaschinen zu ändern.

Eigenschaften

- beschichtetes Hartmetall-Sägeband
- sektionaler Schnittkanal
- robuste Schneidgeometrie
- für Produktionsmaschinen
- erweitertes Gruppendesign für vibrationsarmen Lauf

Vorteile

- reduzierte Klemmneigung bei Materialien mit inneren Spannungen
- hinterlegte Einsatzparameter für Wettbewerbsprodukte können 1:1 übernommen werden
- hohe Leistungsreserven zur Steigerung der Sägeleistung vorhanden
- lange Lebensdauer durch Beschichtung vermindert Stillstandszeit

I Beschichtetes Hartmetall-Sägeband



AXCELA STRIKER® G





V7 Zahnmuster V9 Zahnmuster









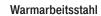














rostfreier Stahl



Gussstahl



Schnellarbeitsstahl



hochwarmfester Stahl



Kugellagerstahl



Aluminiumwerkstoffe



Nickelwerkstoffe



Titanwerkstoffe



Kupferwerkstoffe

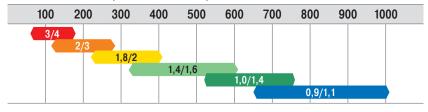


Einsatz Werkstoffe - AMADA AXCELA STRIKER® G

Empfohlen	Geeignet			
Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Warmarbeits-	Hochwarmfester Stahl,			
stahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl,	Kugellagerstahl, Nickel-			
Aluminiumwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	werkstoffe, Titanwerkstoffe			

Verzahnungswahl – AMADA AXCELA STRIKER® G

Die speziellen Optimierungen des AXCELA STRIKER® machen eine von den normalen AMADA Empfehlungen abweichende Verzahnungswahl notwendig. Bitte orientieren Sie sich an dieser Tabelle (Materialdicke in mm).



Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA STRIKER® G

Höhe	Dicke	0,5/0,8 V9	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
41	1,3					•	•	•
54	1,6				•	•	•	
67	1,6			•	•	•		
80	1,6	•	•					