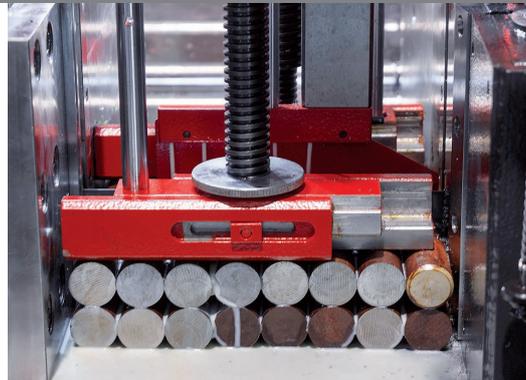
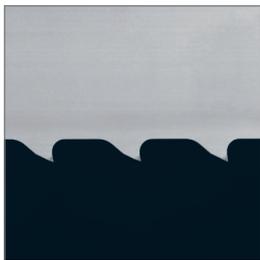


AXCELA HMAX

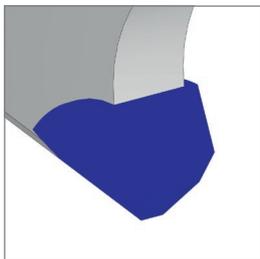


0800-1 777 000
SÄGEBANDBESTELLUNG

| AXCELA HMAX



Unbeschichtet



Negativer Spanwinkel

Sondergeometrie zum Trennen von randschichtgehärteten oder hartverchromten Stählen bis zu 65 HRC.

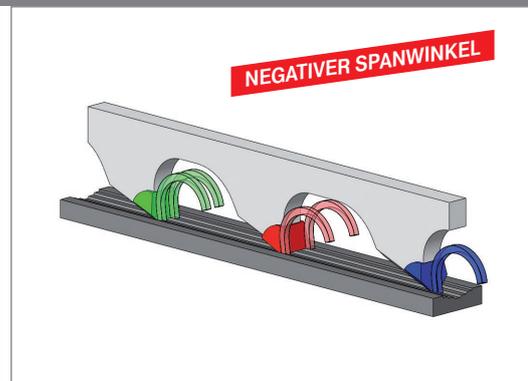
Eigenschaften

- unbeschichtetes Hartmetall-Sägeband
- robustes Design
- negativer Spanwinkel

Vorteile

- hohe Standzeit bei randschichtgehärteten oder verchromten Stählen
- laufruhiges Schnittverhalten mit guter Oberfläche

AXCELA HMAX



B3 Zahnmuster



Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA HMAX

Empfohlen	Bedingt geeignet *
Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Kugellagerstahl, Kolbenstangen, Kurbel- und Nockenwellen, Gewindestangen, randschichtgehärteter Stahl	Baustahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, hochwarmfester Stahl, Aluminiumwerkstoffe, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe

- Baustahl
- Vergütungsstahl
- Kaltarbeitsstahl
- Warmarbeitsstahl
- rostfreier Stahl
- Gussstahl
- Schnellarbeitsstahl
- hochwarmfester Stahl
- Kugellagerstahl
- Aluminiumwerkstoffe
- Nickelwerkstoffe
- Titanwerkstoffe
- Kupferwerkstoffe

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA HMAX

Höhe	Dicke	2/3 B3	3/4 B3
34	1,1	●	●
41	1,3	●	●
54	1,3		●
54	1,6	●	

B3 = 3er Zahngruppe

Empfohlene Einfahrfläche: –

* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.