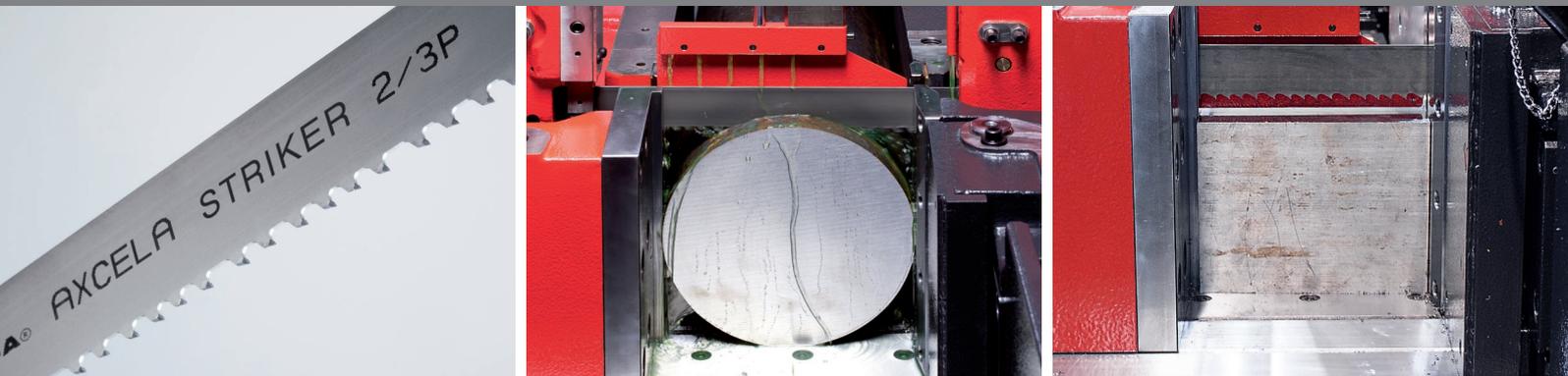
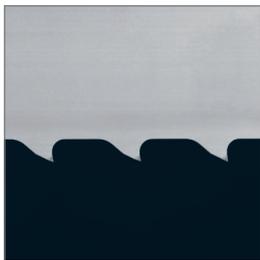


AXCELA STRIKER[®]



0800-1 777 000
SÄGEBANDBESTELLUNG

AXCELA STRIKER[®]



Unbeschichtet

Robustes Hartmetall-Sägeband für wechselnde Einsatzgebiete.

Variante des bewährten AXCELA S zur Substitution von Wettbewerbsprodukten ohne Veränderung der Einsatzparameter.

Eigenschaften

- unbeschichtetes Hartmetall-Sägeband
- sektionaler Schnittkanal
- robuste Schneidgeometrie
- für Produktionsmaschinen
- erweitertes Gruppendesign für vibrationsarmen Lauf

Vorteile

- reduzierte Klemmneigung bei Materialien mit inneren Spannungen
- hinterlegte Einsatzparameter für Wettbewerbsprodukte können 1:1 übernommen werden
- hohe Leistungsreserven zur Steigerung der Sägeleistung vorhanden

Anmerkung

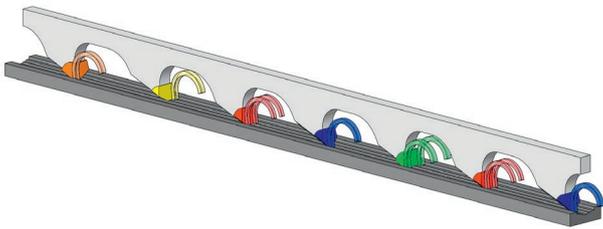
Das innovative Design des AXCELA STRIKER[®] erlaubt ein breites Anwendungsspektrum ohne dass im Betrieb vorhandene Einsatzparameter verändert werden müssen. Gleichzeitig bietet sich jedoch bei einer Parameteroptimierung die Möglichkeit die Sägeleistung signifikant zu erhöhen.

Anmerkung

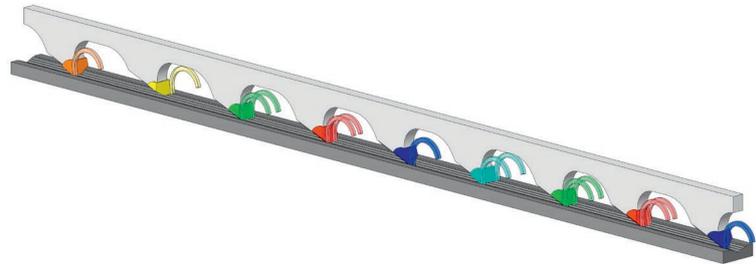
Dieses Produkt ist auch in einer beschichteten Version für schwierige Anwendungen und höhere Leistungen erhältlich.

Der Produktname lautet dann AXCELA STRIKER[®] G.

AXCELA STRIKER®



V7 Zahnmuster



V9 Zahnmuster

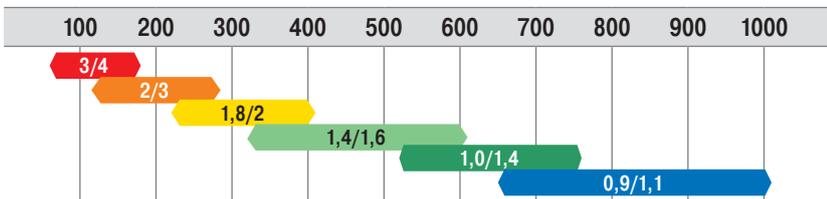


Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA STRIKER®

Empfohlen	Geeignet
Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, Aluminiumwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Hochwarmfester Stahl, Kugellagerstahl, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe

Verzahnungswahl – AMADA AXCELA STRIKER®

Die speziellen Optimierungen des AXCELA STRIKER® machen eine von den normalen AMADA Empfehlungen abweichende Verzahnungswahl notwendig. Bitte orientieren Sie sich an dieser Tabelle (Materialdicke in mm).



Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA STRIKER®

Höhe	Dicke	0,5/0,8 V9	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
27	0,9							•
34	1,1					•	•	•
41	1,3				•	•	•	•
54	1,3					•	•	
54	1,6		•	•	•	•	•	
67	1,6		•	•	•	•		
80	1,6	•	•					

- Baustahl **St**
- Vergütungsstahl **QT**
- Kaltarbeitsstahl
- Warmarbeitsstahl
- rostfreier Stahl **304**
- Gussstahl
- Schnellarbeitsstahl **HSS**
- hochwarmfester Stahl **°C**
- Kugellagerstahl
- Aluminiumwerkstoffe **Al**
- Nickelwerkstoffe **Ni**
- Titanwerkstoffe **Ti**
- Kupferwerkstoffe **Cu**

Empfohlene Einfahrfläche: 0,3 m²