



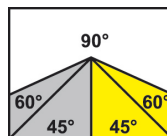
**Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## ARG 130 super



1730 x 13 x 0,65

|   | 90°       | +45°     | +60°    |
|---|-----------|----------|---------|
| ● | 130       | 115      | 70      |
| ■ | 130       | 105      | 60      |
| ■ | 180 x 100 | 115 x 75 | 70 x 60 |

|                                       |                                                    |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Hlavní motor                          | 230 V, 50 Hz, 0,55 kW / 400 V, 50 Hz, 0,37/0,55 kW |
| Motor čerpadla                        | 230 V, 50 Hz, 0,065 kW / 400 V, 50 Hz, 0,05 kW     |
| Rychlost pásu                         | 75 m/min. / 40/80 m/min.                           |
| Pracovní výška svěráku (s podstavcem) | 900 mm                                             |
| Nádrž chladicí kapaliny               | cca 15 l                                           |
| Rozměry stroje (min.)                 | 980 x 420 x 550 mm                                 |
| Rozměry stroje (max.)                 | 1030 x 840 x 1540 mm                               |
| Hmotnost stroje                       | 70 / 77 / 100 kg                                   |

Univerzální „malá“ pásová pila nachází všeobecné uplatnění v zámečnických a údržbářských dílnách, strojních provozech i při montážích v terénu. Robustní konstrukce stroje je tvořena odlitky z šedé litiny. Na rozdíl od základní verze ARG 130 je posuv do řezu prováděn vlastní vahou ramene s možností regulace přítlaku pomocí speciálního systému pružin. Po skončení řezu se pohon pilového pásu automaticky vypne. Pro rychlé dělení malých průřezů je možné nastavit systém pružin i pro ruční přítlak do řezu. Mechanická aretace horní polohy ramene pilového pásu. Rameno pilového pásu se zvedá ručně.

- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- Plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 90°–60° při stálé poloze upnutého materiálu.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici.
- V této kategorii pásových pil maximální přesnost řezu a životnost pilového pásu.
- Precizní třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu.
- Průmyslové uložení oběžných kol a systému napínacího kola a všech rotačních částí jako u velkých profesionálních strojů.
- Profesionální, tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Stroj může být vybaven dvěma druhy motorů. Jednofázový motor (230 V) s univerzální rychlostí pásu 75 m/min. umožňuje snadné připojení k síti. Třífázový dvojrychlostní motor (400 V) s rychlostí pásu 40 a 80 m/min. je vhodný při častějším dělení plných materiálů a silnostěnných profilů.
- Stroj je vybaven nastavitelným dorazem materiálu o délce 250 mm.

**Pásové pily ARG 130 super se vyrábí v těchto provedeních:**

### **ARG 130 super**

Stolní verze bez chlazení

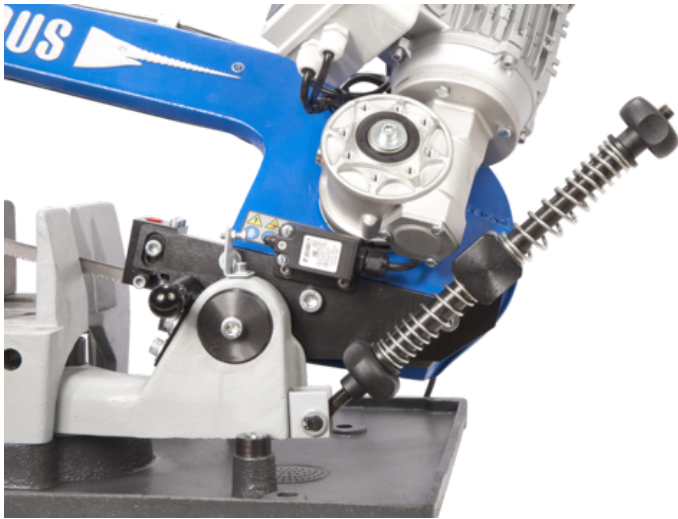
### **ARG 130 super TK**

Stolní verze s chlazením. Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s profesionálním výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách.

### **ARG 130 super K**

Verze s podstavcem a chlazením. Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s profesionálním výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách. Vana emulze chladicího systému je umístěna v podstavci stroje. Tato verze umožňuje instalaci válečkových dopravníků před i za řezem.

## FOTOGALERIE



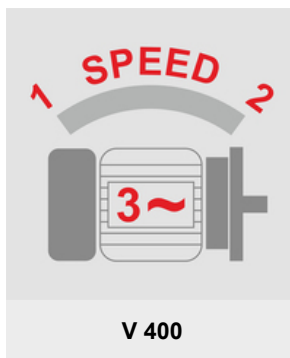




DR105/130/200/235\*

### Doraz materiálu - Standardní vybavení

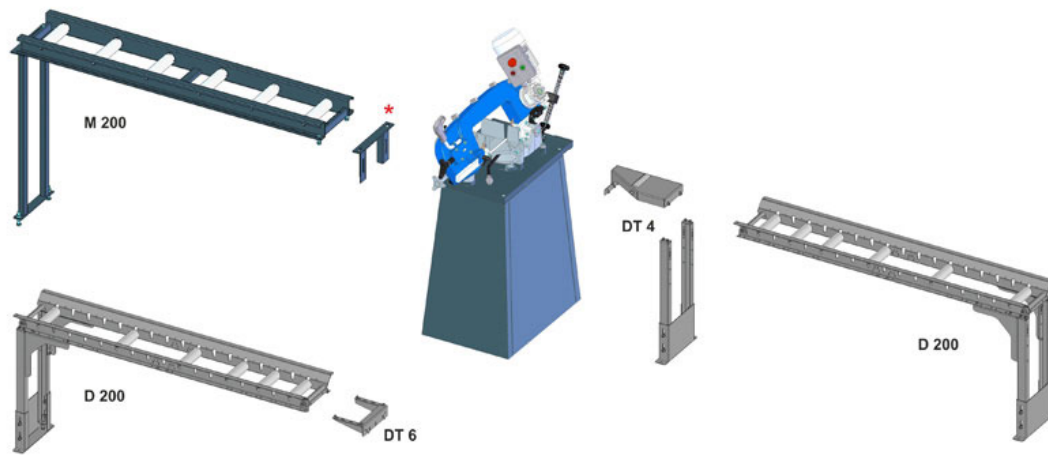
Jednoduchý doraz umožňující nastavení požadované délky děleného materiálu.



### Dvourychlostní třífázový motor pro pohon pilového pásu

Třífázový dvourychlostní motor (400 V) s rychlostí pásu 40 a 80 m/min doporučujeme při častějším dělení plných materiálů a silnostěnných profilů.

## DOPRAVNÍKY



\*) Je vždy součástí dopravníku M200. Pozn.: M200 nelze připojit za řez!



- Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.
- Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.
- Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

**Bimetallový pás**  
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

**Konstantní ozubení**  
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

**Variabilní ozubení**  
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

## M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

## M51

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

## Tvrdokovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součástí, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

## Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

**PLNÉ MATERIÁLY**

**PROFILOVÉ MATERIÁLY**

| Variabilní ozubení |             | Konstantní ozubení |      | Variabilní ozubení |             | Konstantní ozubení |      |
|--------------------|-------------|--------------------|------|--------------------|-------------|--------------------|------|
| a(D) [mm]          |             | a(D) [mm]          |      | t [mm]             |             | t [mm]             |      |
| 0-25               | 10/14       | 0-10               | 18   | 0-4                | 10/14       | 0-1                | 18   |
| 20-40              | 8/12 (8/11) | 5-20               | 14   | 3-6                | 8/12 (8/11) | 0-3                | 14   |
| 30-60              | 6/10        | 20-40              | 10   | 6-9                | 6/10        | 4-7                | 10   |
| 40-70              | 5/8 (5/7)   | 40-80              | 6    | 9-13               | 5/8 (5/7)   | 8-11               | 6    |
| 60-110             | 4/6         | 80-120             | 4    | 12-16              | 4/6         | 12-15              | 4    |
| 80-140             | 3/4         | 120-200            | 3    | 16-22              | 3/4         | 16-20              | 3    |
| 120-350            | 2/3         | 200-400            | 2    | 20-35              | 2/3         | 21-30              | 2    |
| 250-550            | 1,4-2       | 300-800            | 1,25 | 30-85              | 1,4-2       | 31-90              | 1,25 |
| 380-750            | 1/1,5       |                    |      | 40-85              | 1/1,5       |                    |      |
| 550-3000           | 0,75/1,25   |                    |      | 80-200             | 0,75-1,25   |                    |      |

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.



**COOLcut Standard**

**COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.**

**Doporučená koncentrace 5–10 %.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



**COOLcut Opti**

**COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.**

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



**COOLcut Eco 65**

**COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



**COOLcut Bio 90**

**COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.**

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- vynikající mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



**COOLcut Micro**

**COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.**

**Balení 5 litrů. Používá se neředěný.**

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáččitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



**COOLcut Antifreeze**

**COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20 °C, dle zvoleného dávkování.**

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

|                   |      |    |     |     |     |     |
|-------------------|------|----|-----|-----|-----|-----|
| Optima Antifreeze | (%)  | 10 | 20  | 30  | 40  | 50  |
| Teplota tekutosti | (°C) | -5 | -10 | -17 | -26 | -40 |



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

**Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90**

|                                 |                        |                     |
|---------------------------------|------------------------|---------------------|
| Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm: | ruční odhrocení - 32 s | strojní OH 90 - 8 s |
| Trubka průměr 50 x 2 mm:        | ruční odhrocení - 21 s | strojní OH 90 - 4 s |



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

**Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OHE 90**

|                                 |                        |                      |
|---------------------------------|------------------------|----------------------|
| Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm: | ruční odhrocení - 32 s | strojní OHE 90 - 8 s |
| Trubka průměr 50 x 2 mm:        | ruční odhrocení - 21 s | strojní OHE 90 - 4 s |